

ATC, S.A.	1. COMUNICADOS	Página 1 de 6
MBO.COM.01	1.1. CALDERAS	Rev. 04
MBO.COM.01.REMEHA.doc	1.1.1. REMEHA	Jul. 2004

1.1.1. COMUNICADOS CALDERAS REMEHA.

1.1.1.1 CALDERAS QUINTA

Remeha nos comunica que han detectado en las calderas quinta 45/65 que por el propio funcionamiento se aflojan los tornillos de fijación de la brida entre quemador y ventilador ello puede provocar:

- 1- aumento de ruido tipo turbo
- 2- avería código 77
- 3- avería código 02
- 4- explosiones en el encendido

para solucionarlo Remeha monta una contratuerca en los tornillos que evita la posibilidad de aflojarse y ello se inicia a montar a partir enero 2002 a partir del numero de matricula 2002H 29369238.

Para garantizar un correcto funcionamiento en las calderas en funcionamiento aconsejan al efectuar el mantenimiento colocar estas contratuercas que pueden pedirse con el código Kit S57351.

Con carácter de urgencia nos enviaran 10 Kit.

También nos comunican futuras modificaciones de estética en las calderas concretamente cambiara la puerta del cuadro siendo esta mas pequeña y unificada a las futuras quinta 10/30, nos avisaran del inicio del cambio.

Barcelona 7 de junio 2002

Nota: se envía copia a: DAC, CUATROCESA , NCO , TERMIBARNA, CLIBER , MECAL, SERTECEN, ASTEVAL Y SAT DE CATALUÑA Y ARAGON.

Si alguna otra asociada ha efectuado formación a los SAT y desea que se le envíe ruego me lo comuniquéis.

1.1.1.2. CALDERAS QUINTA

Hemos detectado calderas quinta 45 que dan código de error 77.
Este problema puede tener diferentes causas.

Este error indica que la llama se ha disparado durante el funcionamiento.

1. Controlar el porcentaje de CO2 sobre la pequeña llama y la grande.
 2. Controlar el cable de tierra del cofre y el electrodo de encendido.
 3. Controlar el régimen del ventilador:
-

ATC, S.A.	1. COMUNICADOS	Página 2 de 6
MBO.COM.01	1.1. CALDERAS	Rev. 04
MBO.COM.01.REMEHA.doc	1.1.1. REMEHA	Jul. 2004

Descubrimos que el ventilador de vez en cuando no se conecta al régimen exacto. Durante 1/2 a 1 segundo el régimen varía de 1100 revoluciones por minuto a > 50-600 revoluciones por minuto. Esto es causado por el ventilador. Vamos a adaptar el ventilador.

Le aconsejamos elevar el régimen que tiene a 1500 revoluciones por minuto.

1.1.1.3. CALDERAS QUINTA

Remeha nos informa que para evitar el problema en el ventilador que nos ha informado anteriormente, ha cambiado dicho ventilador.

Las calderas que ya incorporan el nuevo ventilador son a partir de las siguientes:

MODELO	FECHA FABRICACIÓN	MATRICULA
Quinta 45.....	16 Enero 2003.....	2003H39379948
Quinta 65.....	22 Enero 2003.....	2003H39380213

EL Código del nuevo ventilador es : S56114

ATC, S.A.	1. COMUNICADOS	Página 3 de 6
MBO.COM.01	1.1. CALDERAS	Rev. 04
MBO.COM.01.REMEHA.doc	1.1.1. REMEHA	Jul. 2004

1.1.2.1. CALDERAS GAS 210 ECO.

Se Ha detectado que en las calderas Gas 210 ECO puede producirse los siguientes errores:

- 1- La temperatura de salida medida por la sonda y leída en el display no se corresponde a la temperatura real en la sonda
- 2- La temperatura de la caldera es mas alta que la temperatura de salida (puesto en la parada B-94) esto no es real pues es una consecuencia de desviaciones en las medidas.

Se ha cambiado la ubicación de las sondas y para ello han cambiado algunos parámetros de fábrica en la programación del microprocesador.

Estos cambios se han introducido a partir de la caldera numero 2004 A 39427989 que salió de fabricación el día 14 de julio de 2003.

Todas las placas electrónicas del procesador solicitadas a partir de esta fecha ya llevarán las modificaciones.

ATC, S.A.	1. COMUNICADOS	Página 4 de 6
MBO.COM.01	1.1. CALDERAS	Rev. 04
MBO.COM.01.REMEHA.doc	1.1.1. REMEHA	Jul. 2004

1.1.2.2. CALDERAS GAS 210 ECO

Modificación de producto.

Se introduce una nueva versión del MCBA para todas las GAS 210 ECO. Debido a adaptaciones realizadas sobre el terreno.

Para la producción se utilizará el la nueva versión de MCBA 3.0 a partir del 06/07/2004. Para los servicios, el nuevo MCBA está disponible con el código S59444.

Los cambios son los siguientes:

1. En el modo de control, encontraremos la potencia en % en el punto 9, en el punto A la potencia efectiva en % y en el punto C la posición actual del sistema SMI.
 2. El sistema SMI se controla una vez cada 12 horas (antes cada hora). Como se produce una regulación del SMI con precisión, una verificación cada 12 horas es suficiente.
-

ATC, S.A.	1. COMUNICADOS	Página 5 de 6
MBO.COM.01	1.1. CALDERAS	Rev. 04
MBO.COM.01.REMEHA.doc	1.1.1. REMEHA	Jul. 2004

3. En este momento el control de estanqueidad del block de gas es efectuado por el dispositivo VPS, el programa de control de estanqueidad del block de gas siempre se efectua completamente (40 seg.), excepto cuando el comando de demanda de calor cambia de activo a inactivo.
4. El modo de funcionamiento 9 ya no existe. Esporádicamente, se puede encontrar este código en el display, pero ya no especifica una función.
5. Cuando la temperatura de retorno es 3°C mayor que la temperatura de salida, la caldera no arranca. El límite anterior era 1°C.
6. La regulación de la caldera por una señal 0-10V se efectua de la siguiente manera:

Tensión	Señal Ascendente	Señal descendente
1,0 v - 10,0 v	Modulante	Modulante
0,75v - 1,0 v	Modo de funcionamiento 6	10% de potencia
0,5 v - 0,75 v	Bomba en marcha	Modo de funcionamiento 6
0,0 v - 0,5 v	Stand-by/ausencia de demanda de calor	Stand-by/ausencia de demanda de calor

7. Si queremos situar la caldera GAS 210 ECO sobre una altura geográfica considerable, sobre el nivel del mar, deberemos utilizar otro P-Code en la puesta en marcha, para el control interno del presostato de aire (LD2).

Tipo caldera	P-Code Estándar	P-Code (>500 mtr)	P-Code (>1000 mtr)
GAS 210 ECO, 3 Elem.	10	10 / 11	-
GAS 210 ECO, 4 Elem.	20	20 / 21	-
GAS 210 ECO, 5 Elem.	30	30 / 31	-
GAS 210 ECO, 6 Elem.	40	40 / 41	50 / 51

Atención: Si queremos utilizar el Código 21, debemos programar primero el código 20 y después el 21. Así, si queremos utilizar el código 51 , programaremos el código 50 y después el 51.

ATC, S.A.	1. COMUNICADOS	Página 6 de 6
MBO.COM.01	1.1. CALDERAS	Rev. 04
MBO.COM.01.REMEHA.doc	1.1.1. REMEHA	Jul. 2004

1.1.3.1 CALDERAS GAS 310 ECO. Filtro de Aire.

Una caldera Gas 310 Eco provista de un filtro de aire, artículo 59212 (Accesorio), produce una pérdida de presión. Esto debería tenerse en cuenta para el cálculo de chimenea.

Para el modelo de 9 elementos, la pérdida de presión de aire puede ser de 70 Pa, lo cual causa el hecho de que la caldera no puede vencer la preventilación.

Actualmente, Remeha está examinando la posibilidad de otro filtro de aire que podrá ser utilizado por la Gas 310 ECO de 9 Elementos.

1.1.2.3 CALDERAS GAS210 ECO. Platina AM3.

Para vuestra información:

Ya está disponible la platina AM3 (completa con cable y conector) para la nueva GAS 210 ECO.

Su código es: 55193.

El código temporal: S62294 ya no existirá.
